



# Globex Mining Enterprises Inc.

„In Nordamerika Zuhause“

Aktien in Umlauf: 22.726.241

2. März 2012

## Globex veröffentlicht positive PEA-Ergebnisse für Talk-Magnesit-Projekt Timmins

### Eckdaten eines vorerst 20-jährigen Förderbetriebs

Gesamtumsatz (brutto)	2.578.000.000 \$
Investitionen vor Produktion	268.400.000 \$
Instandhaltungskosten	64.900.000 \$
<i>IRR nach Steuern</i>	20 %
Talkproduktion	2.470.000 Tonnen
Magnesiaproduktion	2.381.000 Tonnen
Lebensdauer Mine	über 60 Jahre

**Rouyn-Noranda, Quebec, Kanada. GLOBEX MINING ENTERPRISES INC. (GMX – Toronto Stock Exchange, G1M – Börsen Frankfurt, Stuttgart, Berlin, München, Xetra und GLBXF – International OTCQX)** freut sich, die Ergebnisse einer positiven wirtschaftlichen Erstbewertung („PEA“) für unser großes Talk-Magnesit- („TTM“)-Projekt Timmins 13 km südlich von Timmins in Ontario (Kanada) bekannt zu geben. Die PEA wurde im Einklang mit der Vorschrift National Instrument („NI“) 43-101 durchgeführt. Die Ergebnisse der PEA bestätigen, dass die Durchführung einer Machbarkeitsstudie einschließlich Infill-Bohrungen zur Aufwertung der bekannten Ressourcen in Reserven sinnvoll ist. Technische Studien zur Schaffung eines Förderbetriebs am Minenstandort sind bereits seit mehr als einem Jahr im Gange. Unser Team aus Beratern und Führungskräften hat die PEA gemeinsam mit Jacobs Minerals Canada Inc. („Jacobs“) und Micon International Limited („Micon“) erstellt.

Jacobs hat eine technische Studie durchgeführt, in welcher die Arbeitsabläufe für die Produktion von hochwertigem Talk und Magnesia dargestellt sind. Darin enthalten sind auch Angaben zu den Anforderungen an die technischen benötigten Anlagen, die Preise (bis zu 25% Preisabweichung) und der geschätzte Bedarf an Gebrauchsgütern wie Strom, Gas, Arbeitskräfte, Bauteile und Betriebsmittel. Ziel war es, die gesamten Investitions- und Betriebskosten für eine geplante Verarbeitungsanlage zur Herstellung von besonders hellem Talk und Magnesiumoxid (Magnesia) mit einer jährlichen Durchsatzleistung von 500.000 Tonnen zu berechnen. Es muss hinzugefügt werden, dass die Größe der geplanten kommerziellen Produktion noch nicht abgeschätzt werden kann, da noch nicht gesagt werden kann, wie das Laugungsverfahren der Magnesia sowie der Zerkleinerungsprozess ausfällt. Globex wird einem geordneten Entwicklungsprozess der Produktion folgen, um die Magnesiaproduktion in weiter Folge zu optimieren und zu steigern.

Micon entwickelte unter Berücksichtigung der von Jacobs erstellten technischen Studie und der von Micon im Jahr 2010 durchgeführten NI 43-101-konformen Mineralressourcenschätzung ein obertägiges Fördermodell samt Abbau durch einen Vertragspartner, Zerkleinerung und Transport zu einer nahegelegenen Verarbeitungsanlage. Die Förder- und Transportkosten für das Rohgut (ROM) samt Abfällen und Vermahlung wurden von unabhängigen Vertragspartnern vor Ort errechnet. Vorläufige Verarbeitungskosten wurden von Jacobs berechnet. Die Gewinnungsraten, Verkaufspreise, etc. wurden von unabhängigen Beratern ermittelt. Das optimierte Grubenmodell beherbergt eine Ressource, die ausreicht, um eine Laufzeit der Mine von 60 Jahren zu unterstützen. Die wirtschaftliche Erstbewertung (Preliminary Economic Assessment; PEA) berücksichtigt jedoch lediglich die ersten 20 Jahre dieses Zeitraums.

### Mineralressourcen

Am 2. März 2010 erhielt Globex Micons NI 43-101-konformen Fachbericht, in dem eine erste Mineralressourcenschätzung für die Talk-Magnesit-Lagerstätte Timmins enthalten war. Anhand der geplanten Infill-Bohrungen wird die Ressourcenschätzung auf einen neuen Stand gebracht.

Die folgenden Mengen und Erzgehalte der Ressourcen stammen aus dem NI 43-101-konformen Micon-Bericht:

Kategorie	Tonnen	Sol MgO (%)	Magnesit (%)	Talk (%)
<b>Kern Zone A</b>				
angezeigt	12.728.000	20,0	52,1	35,4
abgeleitet	18.778.000	20,9	53,1	31,7
<b>Rand Zone A</b>				
abgeleitet	5.003.000	17,6	34,2	33,4
Sol MgO = lösliches Magnesiumoxid				

Anmerkung: Für Mineralressourcen, bei denen es sich nicht um Mineralreserven handelt, wurde die Wirtschaftlichkeit nicht nachgewiesen.

### Finanzmodell und Ergebnisse

Im Finanzmodell, das von einer 20-jährigen Lebensdauer der Mine ausgeht, wird mit einer Zulauftrate zur Verarbeitungsanlage von 500.000 Jahrestonnen bei einer durchschnittlichen Strip Ratio von 2,4 gerechnet. Der berechnete Durchschnittsgehalt liegt in den ersten 10 Jahren unter Annahme einer Strip Ratio von 1,4:1 bei 34,6 % Talk und 52,4 % Magnesit. In den folgenden 10 Jahren (11.-20. Jahr) ergibt sich unter Annahme einer Strip Ratio von 3,4:1 ein Durchschnittsgehalt von 32,5 % Talk und 52,8 % Magnesit. Die Förderverluste von 2 % sind voraussichtlich durch die zu erwartende Verwässerung durch Material aus dem Randbereich der Zone A, das in die Anlage geliefert würde, wettzumachen.

Ein erster Investitionsplan wurde für einen Zeitraum von 2 Jahren vor Produktion erstellt. Die Gesamtinvestitionen vor Produktion werden mit 268,4 Millionen \$ beziffert (Betriebskapital nicht eingerechnet). Die für die Erhaltung erforderlichen Gesamtkosten belaufen sich auf 64,9 Millionen \$. Während des gesamten Produktionszeitraums wird das Betriebskapital auf 16,0 Millionen \$ gehalten, was den Betriebskosten über einen Zeitraum von 4 Monaten entspricht. Die Gesamtbetriebskosten für einen Produktionszeitraum von 20 Jahren belaufen sich laut Schätzung auf 986,5 Millionen \$ bzw. durchschnittlich 98,65 \$ pro Tonne verarbeitetes Material.

Anhand der Finanzergebnisse ergibt sich bei einem Diskontsatz von 8 %, einer internen Kapitalverzinsung (IRR) nach Steuern in Höhe von 20 % und einer Amortisationszeit von 5,8 Jahren auf den diskontierten Cashflow ein positiver Nettowert (NPV) nach Steuern in Höhe von 258,0 Millionen \$. Die Umsatzrendite in bar liegt in den ersten 20 Förderjahren bei durchschnittlich 61 %.

Einnahmen und Ausgaben über einen Zeitraum von 20 Jahren	Millionen CAD \$
Gesamteinnahmen Mine	2.538
Investitionen vor Produktion	268,4
Instandhaltungskosten	64,9
Erforderliches Betriebskapital	16,0
Betriebskosten gesamt	986,5
Cashflow nach Steuern	840,5
NPV nach Steuern 8 %	258,0
NPV nach Steuern 10 %	186,6
NPV nach Steuern 12 %	130,4
IRR nach Steuern (%)	20 %
Amortisationsdauer nach Steuern (diskontiert) - (Jahre, 8 %)	5,8

Die Annahmen betreffend Förderung und Verarbeitung über einen Produktionszeitraum von 20 Jahren sind in der nachstehenden Tabelle aufgelistet.

Position	Einheiten	Wert	Anmerkungen
gefördertes und verarbeitetes Rohgut	Mio. Tonnen	10,0	<b>Nur erste 20 Jahre</b>
Kosten Abbau und Vorzerkleinerung	durchschn. \$/Tonne ROM	15,29 \$	Förderquote Vertragspartner
Verarbeitungskosten	durchschn. \$/Tonne ROM	69,02 \$	
allgemeine Ausgaben / Verwaltungsausgaben	durchschn. \$/Tonne ROM	14,34 \$	
Betriebskosten gesamt (bar)	durchschn. \$/Tonne ROM	98,65 \$	
Verkaufspreis Talk	\$/Tonne	500 \$ <sup>1)</sup>	FOB Mine
Verkaufspreis MgO	\$/Tonne	570 \$	FOB Mine
Durchschnittl. Talkgehalt Rohgut	%	33,6	
Durchschnittl. Magnesitgehalt Rohgut	%	52,6	
Gewinnungsrate Talk	%	70,8	
Gewinnungsrate MgO	%	94,8	
Reinheitsgrad Talkprodukt	%	96,5	
Reinheitsgrad MgO-Produkt	%	98,0	
Talkproduktion	Tonnen	2.470.000	
MgO-Produktion	Tonnen	2.381.000	
Umsatz Talk (brutto)	CAD \$	1.221.000.000 \$	
Umsatz MgO (brutto)	CAD \$	1.357.000.000 \$	

Anmerkung <sup>1)</sup>: Die Talkpreise liegen im 3. Jahr bei 500 \$ pro Tonne.

### Sensitivitätsanalyse

Es wurde eine Sensitivitätsanalyse für das Modell erstellt, um die Auswirkung einer Änderung bei den Marktpreisen, den Gesamtinvestitionen vor Produktion und den Betriebskosten auf den Nettowert (Diskontsatz 8 %) des Projekts zu evaluieren. Jede Variable wurde einzeln über einen Bereich zwischen 25 % oberhalb bzw. 25 % unterhalb der Base Case-Werte untersucht. Am empfindlichsten reagiert der NPV auf Schwankungen bei den Produktpreisen, gefolgt von Betriebs- und Investitionskosten. Der NPV bleibt jedoch in jedem Fall über den gesamten untersuchten Bereich positiv.

## Kommunales Engagement

Das Unternehmen steht weiterhin in engem Kontakt mit den regionalen und kommunalen Behörden, den First Nations und der Métis Nation von Ontario und arbeitet mit diesen im Zuge des weiteren Projektausbaus zu einem Produktionsbetrieb zusammen, während sich immer konkretere Einzelheiten zu Umfang, Auswirkungen und Vorteilen des Projekts abzeichnen.

Globex ist mit den Ergebnissen der PEA zufrieden und überlegt nun, wie das Projekt auf optimale Weise zu einem Produktionsbetrieb ausgebaut und dabei ein größtmöglicher Nutzen für die Aktionäre erzielt werden kann.

## Qualifizierte Sachverständige

Die PEA wurde von den Herrn Christopher Jacobs, CEng MIMMM, Vice President, Frau Dayan Anderson, QP, MMSA, Senior Engineer und Herrn B. Terrence (Terry) Hennessey, P.Geo., Vice President und leitender Wirtschaftsgeologe, erstellt. Sie alle sind Mitarbeiter des Rohstoffberatungsunternehmens Micon International Limited. Die Abwicklung und alle infrastrukturellen Aspekte der PEA wurden unter Aufsicht von Herrn Tim Hayes P.Eng., PMP, Project Engineer, Mining & Metals von Jacobs Minerals Canada Inc., erstellt. Alle oben genannten Personen sind unabhängige qualifizierte Sachverständige gemäß der Vorschrift NI 43-101 und haben den Inhalt dieser Pressemitteilung geprüft und freigegeben. Ein NI 43-101-konformer PEA-Fachbericht ist derzeit in Bearbeitung und wird innerhalb der nächsten 45 Tage nach Bekanntgabe dieser Pressemitteilung von Globex auf SEDAR veröffentlicht.

Diese Pressemitteilung wurde von R. V. (Ray) Zalnierunas, P. Geo., einem für Spezialprojekte zuständigen Mitarbeiter von Globex und qualifizierten Sachverständigen, geprüft.

Wir bemühen uns um das Safe-Harbour-Zertifikat.

Ausländischer Emittent 12g3 – 2(b)  
Wertpapierkennziffer: 379900 10 3

### Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Jack Stoch, P.Geo., Acc.Dir.  
President & CEO  
Globex Mining Enterprises Inc.  
86, 14th Street  
Rouyn-Noranda, Quebec, Kanada J9X 2J1

Tel.: 819.797.5242  
Fax: 819.797.1470  
info@globexmining.com  
www.globexmining.com

## ZUKUNFTSGERICHTETE AUSSAGEN

Diese Pressemitteilung enthält möglicherweise bestimmte Aussagen zu zukünftigen Ereignissen, Ergebnissen oder Prognosen, die als zukunftsgerichtete Aussagen im Sinne der entsprechenden Wertpapiergesetze gelten. Diese zukunftsgerichteten Aussagen repräsentieren den aktuellen Wissensstand der Firmenführung und basieren auf derzeit verfügbaren Daten und Annahmen, die von der Firmenführung als vernünftig erachtet werden. Sie sind auch an Begriffen wie „erwarten“, „glauben“, „könnte“, „schätzt“, „erwartet“, „beabsichtigt“, „möglicherweise“, „plant“, „potentiell“ und „sollte“ zu erkennen. Zukunftsgerichtete Aussagen beinhalten bedeutende Risiken und Ungewissheiten. Eine Reihe von Umständen könnte dazu führen, dass sich die Ergebnisse erheblich von jenen in den zukunftsgerichteten Aussagen unterscheiden. Dazu zählen ohne Beschränkung darauf auch Änderungen der allgemeinen Wirtschafts- und Marktsituation, Metallpreise, politische Themen, Erfolg bei den Genehmigungsverfahren und umweltrechtlichen Verfahren, in der Exploration und Erschließung, die dauerhafte Verfügbarkeit von Kapital und andere Risikofaktoren. Die in diesen Unterlagen enthaltenen zukunftsgerichteten Aussagen basieren auf den von der Unternehmensführung für vernünftig erachteten Annahmen. Wir können allerdings nicht garantieren, dass die Ergebnisse mit den zukunftsgerichteten Aussagen übereinstimmen werden. Die Firmenführung ist nicht verpflichtet, diese im Falle neuer Umstände abzuändern. Nach Kenntnis des Unternehmens gibt es keine Hinweise dafür, dass die Informationen unrichtig oder unvollständig sind. Das Unternehmen übernimmt daher keine Gewähr für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen. Die Leser werden darauf hingewiesen, dass zukunftsgerichtete Aussagen nicht verlässlich sind. Weitere Informationen zu den Risiken und Ungewissheiten, die sich auf die Geschäftstätigkeit des Unternehmens auswirken können, sind im jüngsten Jahresbericht des Unternehmens und anderen der Wertpapierbehörde vorzulegenden Dokumenten des Unternehmens auf [www.sedar.com](http://www.sedar.com) erhältlich.

Für die Richtigkeit der Übersetzung wird keine Haftung übernommen! Bitte englische Originalmeldung beachten!